

Bild folgt

TEST MÖGLICH - RUFEN SIE UNS AN

## EWR Pro TIG

Der EWR verringert den Schutzgasverbrauch durch:

Optimierung der Schutzgasmenge in Abhängigkeit von der jeweiligen Stromstärke (A) + Ein extrem schnelles Frequenzventil + Pulsieren des Gases (60 Hz) + Entfernen unnötiger Gaspeaks  
Diese neue und innovative Technik senkt ihren Schutzgasverbrauch um bis zu 60%!

### Technische Daten

---

Artikelnummer

910550