



TEST MÖGLICH - RUFEN SIE UNS AN

EWR Pro MIG/MAG

Der EWR verringert den Schutzgasverbrauch durch:

Optimierung der Schutzgasmenge in Abhängigkeit von der jeweiligen Stromstärke (A) + Ein extrem schnelles Frequenzventil + Pulsieren des Gases (60 Hz) + Entfernen unnötiger Gaspeaks

Diese neue und innovative Technik senkt ihren Schutzgasverbrauch um bis zu 60%!

Technische Daten

Artikelnummer

910300